



Instrucciones de servicio para el calentador continuo - tipo 32Ex1R

Datos Técnicos:

Número de artículo:	045a-105
Potencia calorífica (eléctrica):	3200 W
Tensión:	240 V (50/60 Hz)
Corriente:	13,3 A
Peso :	19,4 kg
Presión máxima de servicio:	500 bares
Altura:	aprox. 680 mm
Ancho:	aprox. 150 mm
Profundidad:	aprox. 180 mm
Conexiones de mangueras:	M 20x1,5 (rosca exterior)
Regulador de temperatura:	0 - 82°C
Límite de temperatura:	106°C

Datos generales:

El precalentador Tipo 32EX1R está protegido contra explosiones conforme a la norma EN N° 50 014, 50 018 y 50 019. Recepción conforme a la prescripción de control del Instituto Físico-Técnico Federal EEX de II B T3. El número del certificado de conformidad es Ex-94.C.1060.

El aparato cumple además las exigencias conforme a la directriz EMV (CEM) 89/336/CEE. El volumen de control comprende la emisión de perturbaciones conforme a EN 50081-1, EN 61000-3-2 (IEC 1000-3-2) y EN61000-3-3 (IEC 1000-3-3).

Ventajas de pulverizar en caliente:

- Por medio del calentamiento del material de pintura antes de la aplicación se obtiene una considerable reducción de la viscosidad, por medio de lo cual se ahorran grandes cantidades de disolvente.
- La pintura caliente se puede pulverizar a menor presión. Esto tiene como resultado una menor formación de niebla de pintura (overspray) y con ello el coeficiente de rendimiento (utilización de material) se mejora considerablemente (ahorro de pintura).
- Un entorno de trabajo mejorado gracias a una menor concentración de disolvente.



- Por medio de una menor presión de pulverizado se reduce considerablemente el desgaste de las boquillas y las piezas de la bomba.
- Transición de pintura de dos capas a una capa ya que una concentración de material más elevada actúa con un mejor recubrimiento – el tiempo necesario de pulverizado se reduce a la mitad.
- Excelentes propiedades de pulverizado y dispersión de la pintura caliente
- Temperatura constante de la pintura, incluso para temperaturas externas variables
- Reducido período de secado
- Elevado rendimiento de producción de hornos y cámaras de secado
- Reducido peligro de formación de lágrimas de pintura

Campos de aplicación:

Los calentadores continuos de la empresa Kern pueden utilizarse tanto para pinturas de fondo o de protección. Las piezas que tienen contacto con la pintura están fabricadas en acero fino e inoxidable. Se pueden procesar pinturas con contenido de disolvente así como pinturas al agua. Igualmente es posible una utilización en la industria química o de alimentos.

Entre los campos principales de aplicación cuentan la construcción de acero, la fabricación de vehículos pesados y especiales, la fabricación de máquinas para la construcción y la fabricación de muebles y ventanas.

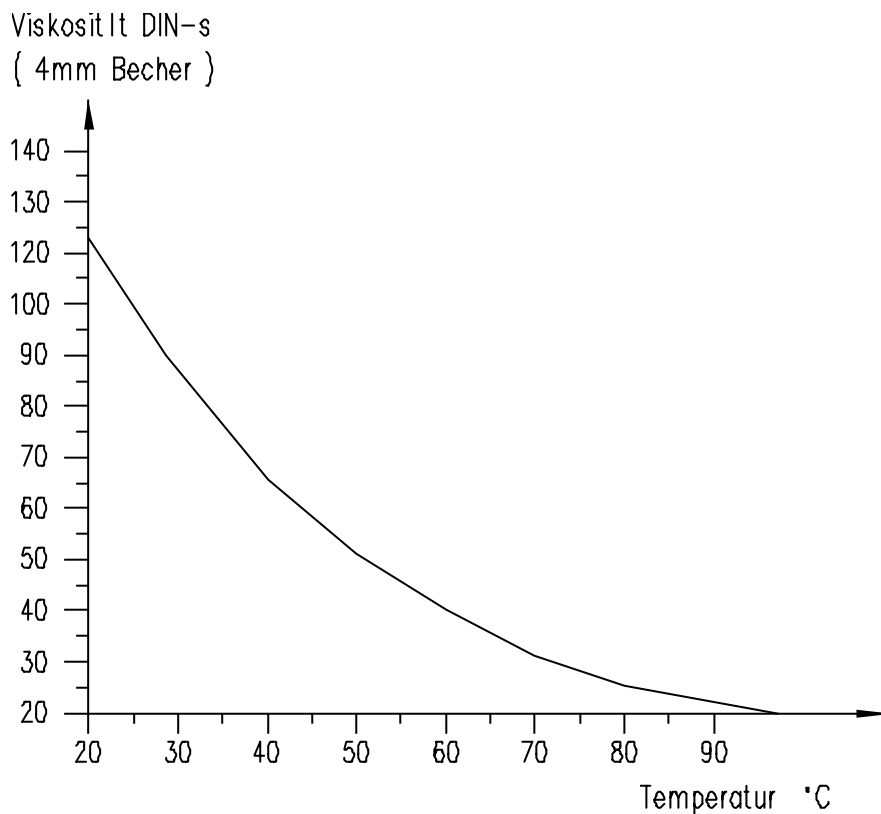
Prescripciones de seguridad:

- Debido a la protección contra explosiones solamente es admisible una conexión a la red eléctrica dentro del área con peligro de explosiones con un dispositivo de enchufe igualmente protegido.
- Las pinturas calientes se clasifican en el grupo de peligro A 1 y deben tratarse en instalaciones protegidas contra explosiones.
- Las pinturas calientes no deben retornar a la barrica de extracción de pintura.
- Modificaciones y manipulaciones en las piezas del sistema eléctrico del equipo de precalentamiento solamente las debe realizar el fabricante.
- Debido a que después de un prolongado servicio determinadas piezas del equipo de precalentamiento pueden alcanzar una temperatura superficial por encima del límite de combustión de 43°C, no es admisible un tiempo de contacto superior a 1 seg.
- La presión máxima de servicio indicada en el equipo, así como la tensión y la intensidad de corriente no se deben exceder en ningún caso.
- **Por favor, observe en las reparaciones del calentador continuo el § 9 del reglamento sobre instalaciones eléctricas en lugares con peligro de explosiones (vigente en Alemania).**



Diagrama de viscosidad - temperatura

Un aumento de temperatura de 50°C (de 20°C a 70°C) causa una reducción de viscosidad de aprox. 100 DIN-s. Característico en la mayoría de tipos de pintura y laca es que para un aumento de temperatura por encima de 70°C no sigue reduciéndose la viscosidad de forma apreciable.





Montaje y puesta en servicio:

!!Atención !!

Antes de la puesta en servicio del equipo se debe enjuagar la espiral de pintura con un limpiador.

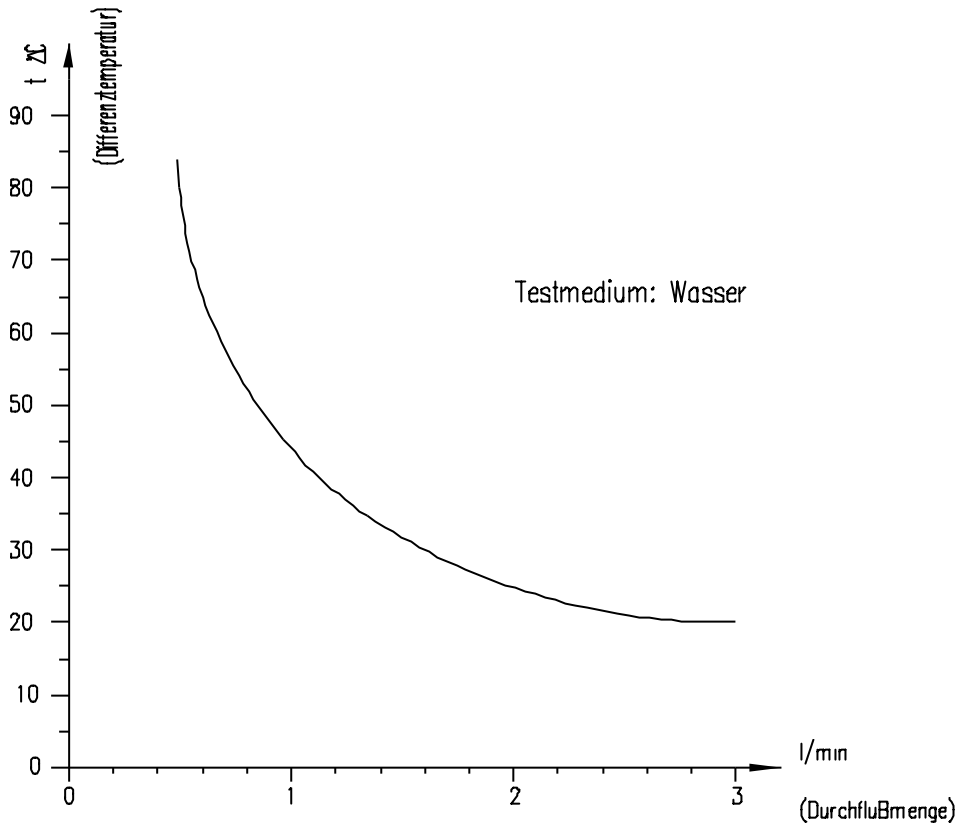
El calentador continuo es apropiado para el montaje en instalaciones estacionarias o móviles. El montaje se efectúa a través de las 3 roscas interiores M12 x 20 mm localizadas en la cara posterior.

El montaje de las mangueras de alta presión se efectúa en las boquillas de conexión a través de una rosca M 20x1,5 y la junta cónica 60°.

La dirección de paso del medio a calentar se puede elegir libremente. Como dirección prioritaria la entrada debe situarse arriba, en el cabezal del equipo, y la salida en la parte inferior.

El equipamiento del aparato debe estar protegido con un fusible de mínimo 16 A.

Para la puesta en servicio del equipo de precalentamiento solamente es necesario pulsar el botón del termostato en el cabezal del equipo. En la posición "0" la barra calefactora se encuentra desconectada. Las posiciones 1-2-3-4-5, así como toda posición intermedia, corresponden a un aumento de la temperatura de salida de la pintura para un flujo constante. El ajuste más favorable del termostato se debe probar en la práctica, ya que la temperatura de salida depende del ajuste del regulador de temperatura y además del tamaño de boquilla de pulverización utilizada, de la presión de pulverizado, de la capacidad calorífica y conductividad térmica del medio a pulverizar y de la temperatura ambiente. Como orientación sirve el diagrama de rendimiento, en el cual se representa la dependencia del calentamiento de la cantidad pulverizada en relación al agua.



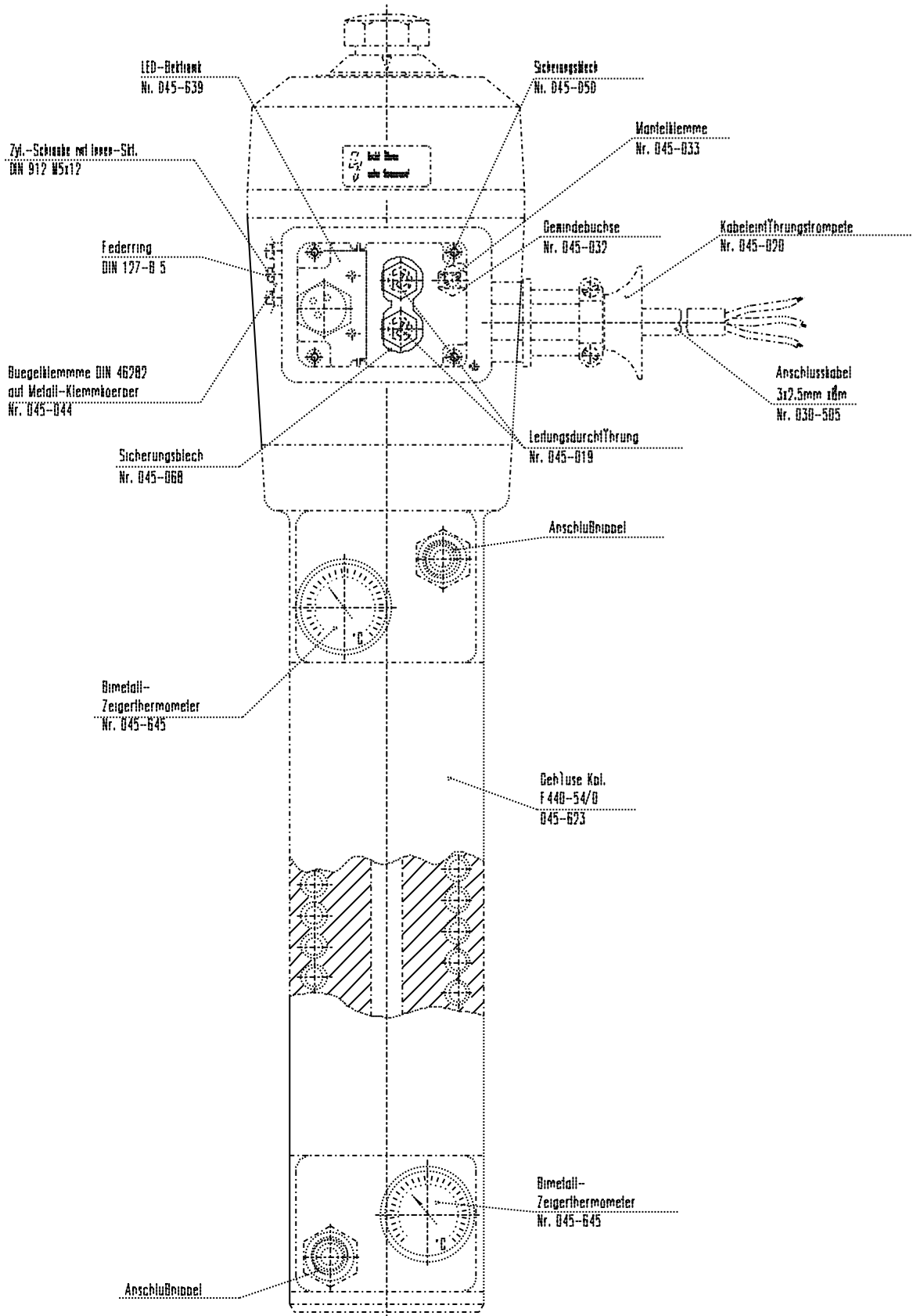
Mantenimiento:

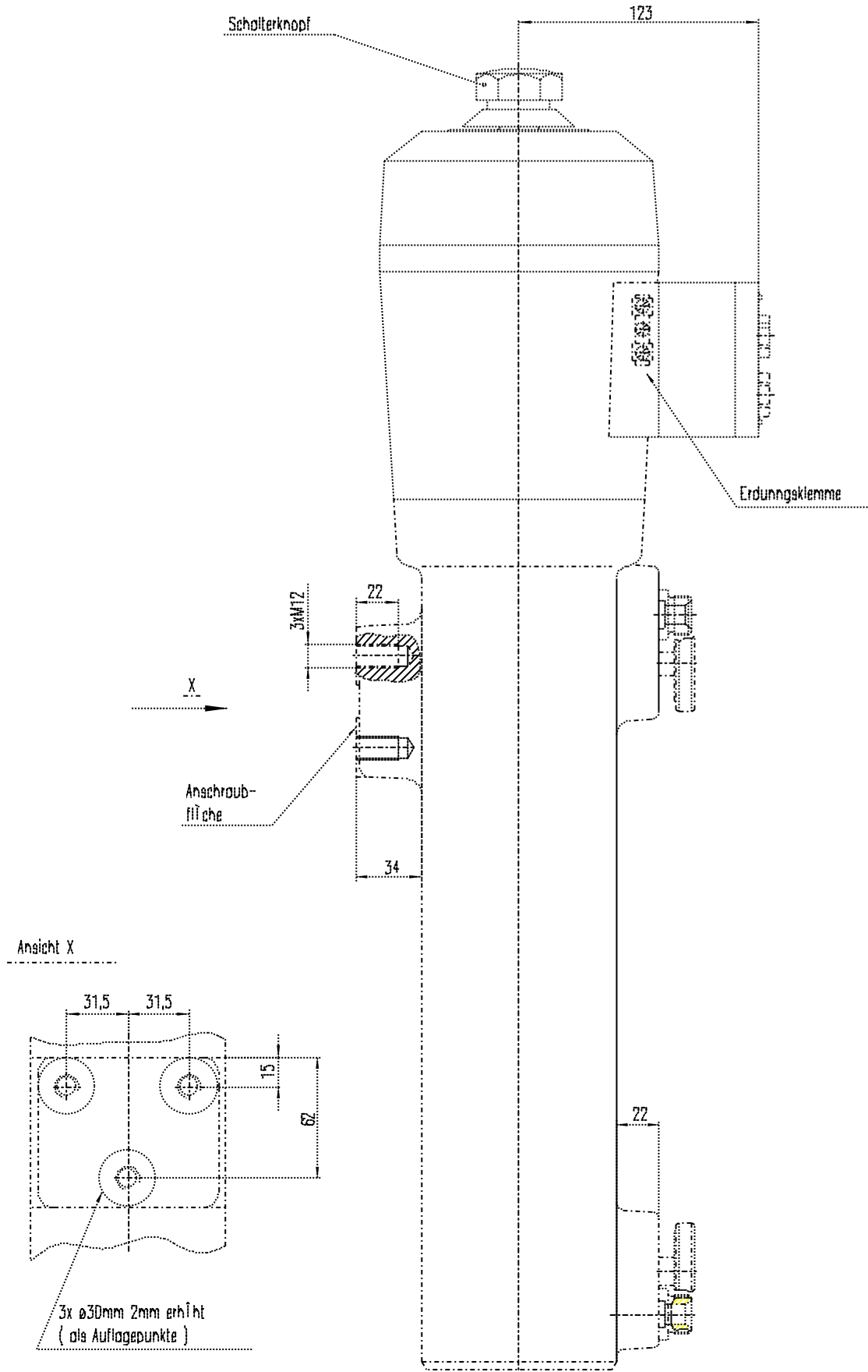
Interrupciones prolongadas durante el pulverizado en caliente causa un enfriamiento del medio a pulverizar en la espiral del calentador continuo. Por esta razón el sistema de tubería del calentador continuo después de su utilización, y con el equipo desconectado, debe enjuagarse con un limpiador apropiado, hasta eliminar por completo los residuos de pintura. Si no se observa esta prescripción de limpieza pueden solidificarse residuos del medio de pulverización utilizado en la espiral y reducir la sección del tubo. Esto puede ocasionar con el tiempo la destrucción del equipo.

No conectar en ningún caso equipos sin limpiar ya que los residuos de medio de pulverizado pueden quemarse.



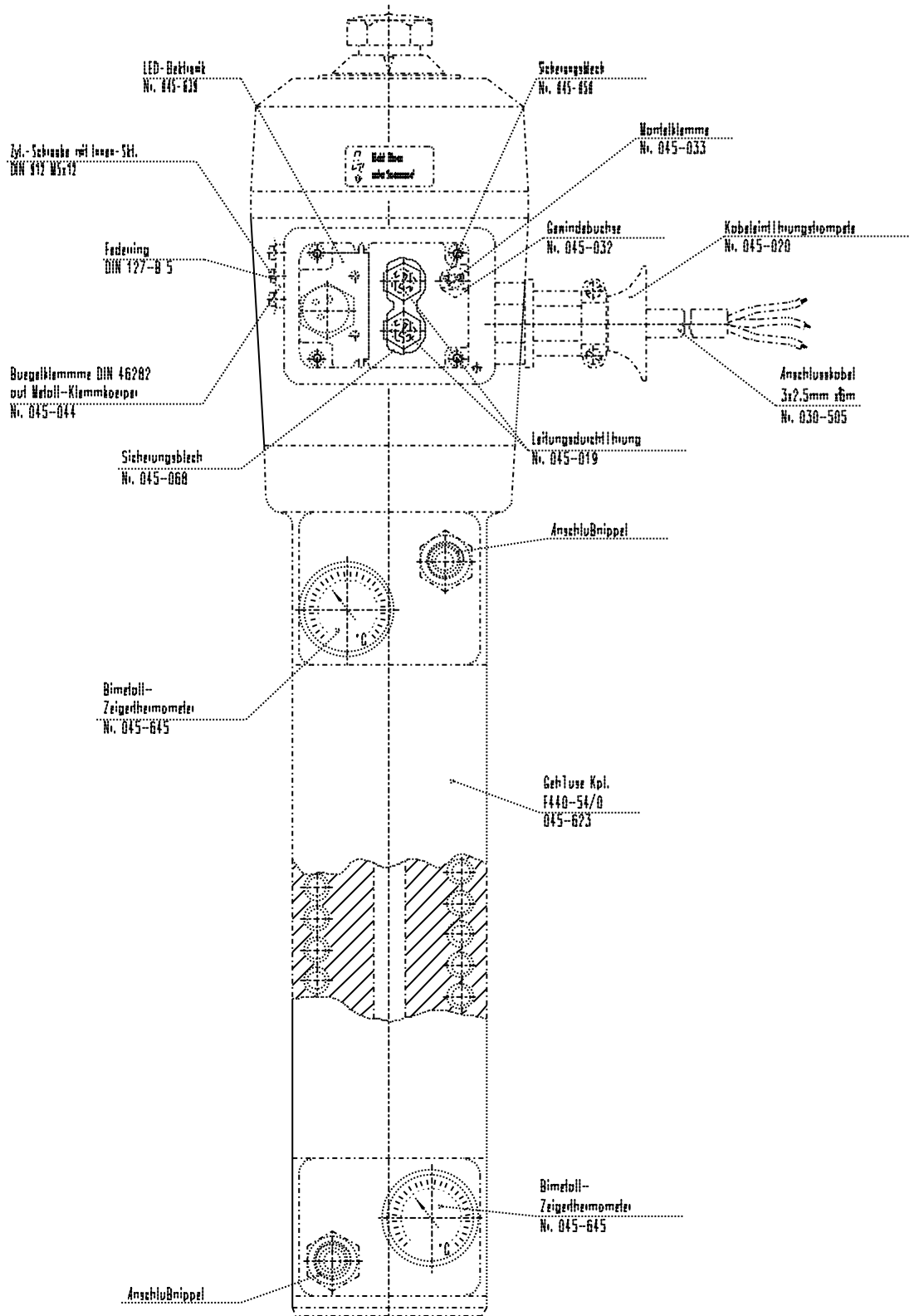
Plano de montaje:







Plano de piezas de repuesto:

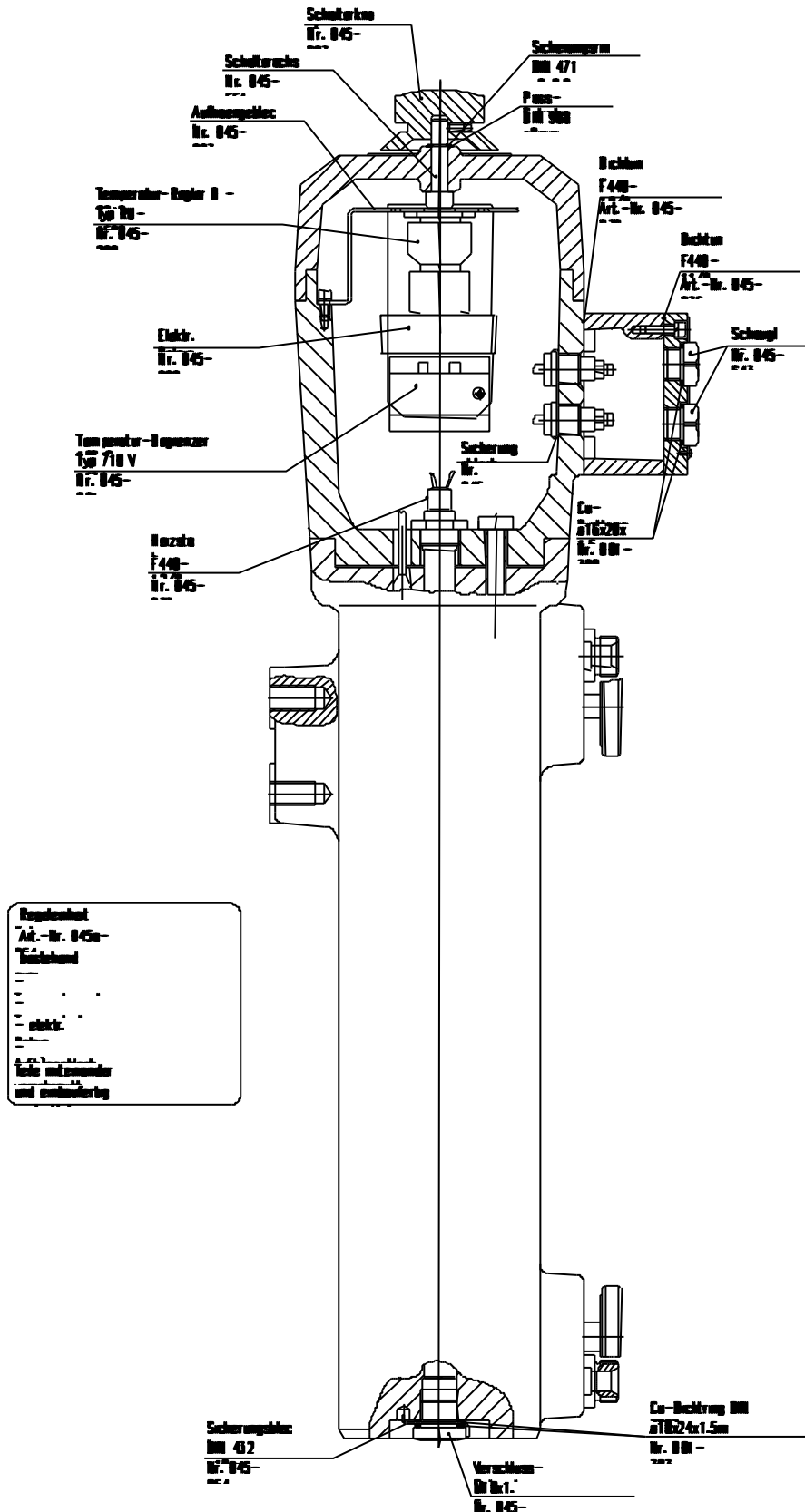




Dicerpi s.l.



Tratamiento de superficies, equipos de pintura (aerográficos, airless, electrostáticos, etc.)





1- und 2-Kanal Durchlauferhitzer Betriebsdruck bis 500 bar Ex-geschützt



DISTRIBUIDO POR: